ENSINGER ИНЖЕНЕРНИ ПЛАСТМАСИ

ENSIN		AACIA										1СТИКИ
инженерни Общи харак								Сване	133 455) NBINGHING THE THE CASE	7 457) 1104 W	1606 14 50 11 50 50 11 60 50 11 60 50 11 60 50 11 60 50 11 60 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
					Imanacs (DMV53	9005 Has	94057 455) 94057 435)	OHOCMENHO OMOCMENHO	Monn Ha en	Tabanocz	100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	15.05.05.05.05.05.05.05.05.05.05.05.05.05
VI Материал	DIN Обозн.	. Цвят и добавки	Химическо наимен.	Темпер. на прилож. °С (продължит.)	p g/cm³	σ _s MPa	σ _R MPa	ε _R %	E _z MPa	H _K MPa	μ -	DIN Обозн.
TECAMID 6	PA 6	бял	полиамид 6	100	1,13	60*		70 200*	1800* 3200	70- 160	0,38- 0,45	PA 6
TECAM 6 Mo	PA 6	черен МоS2	полиамид 6	100	1,14	85 85		40	3300	85- 170	0,45 0,32- 0,37	PA 6
TECAMID 6 GF30	PA 6 GF 30	Мо52 черен 30% стък- ловлакна	полиамид 6	100	1,35		110* 180	3 5*	6000* 8500	150- 220	0,46- 0,52	PA 6 GF 30
TECAMID 66	PA 66 '	кремав	полиамид 66	100	1,14	70* 90		40 150*	2000* 3300	100- 170	0,35- 0,42	PA 66
TECAMID 66 MH	PA 66	черен.	полиамид 66	100	1,14	90		5 35*	4000	110- 180	0,42 0,20- 0,25	PA 66
TECAMID 66 LA	PA 66	MoS2 кремав	полиамид 66	90	1,10	50*		10 40*	1600*	100-	0,18-	PA 66
TECAST T	PA 6 G	самосмазв. жълт	полиамид 6 лят	100	1,15	70 60*		3	2700* 1700*	140 90-	0,20	PA 6 G
TECAST TM	PA 6 G	черен МоЅ2	полиамид 6 лят	100	1,15	85 75		50* 40 60*	2800	160 145		PA 6 G
TECAFORM AH	POM-H	МоS2 бял	полиоксиметилен	100	1,41	65		30	2700	155	0,32	POM-H
TECAFORM АН-черен	POM-H	черен	кополимер полиоксиметилен	100	1,41	65		30	2700	155	0,32	POM-H
TECAFORM AH LA	POM-H	синьо-сив	кополимер полиоксиметилен	100	1,34	45		10	2300	113	~0,2	POM-H
TECAFORM AD	POM-C	бял	кополимер полиоксиметилен	100	1,41	70		25	3000	170	0,34	POM-C
TECADUR PET	PET	бял	хомополимер полиетилен-	110	1,37	55		>50	2500	145	0,25	PET
TECADUR PET-черен	PET	черен	терефталат полиетилен-	110	1,37	55		>50	2500	145	0,25	PET
TECADUR PBT GF30	PBT GF 30		терефталат полибутилен-	120	1,54		135	2,5	10000	60	0,24	PBT GF30
TECANAT	PC	прозрачен	терефталат поликарбонат	120	1,20	60		>50	2400	100	0,52-	PC
TECAFLON PTFE	PTFE	бял	политетрафлуор-	260	2,18	25		>50	700	30	0,58 0,18	PTFE
TECAFLON PVDF	PVDF	натур	етилен поливинилиден	150	1,77	50		>50	2000	105	0,3	PVDF
TECASON S	PSU	полу-	флуорид полисулфон`	160	1,24	70		>50	2400	140	0,4	PSU
TECASON E	PES	прозрачен полу- прозрачен	полиетерсулфон	180	1,37	90		30	2700	150		PES
TECATRON GF40	PPS GF 40	бяло-сив	полифенилен	230	1,64		185	1,5	14500	>300		PPS GF40
TECATRON PVX	PPS	черен 10% С	сулфид полифенилен сулфид	230	1,54		115	1,5	10000		0,21	PPS
TECAPEEK GF30	PEEK GF 30	влакна сив	полиетеретер-	260	1,49		180	2,5	9500		0,38-	PEEK GF 3
TECAPEEK PVX	PEEK	СИВ	кетон полиетеретер-	260	1,48		120	2	9000		0,46	PEEK
SINTIMID PUR HT	PI	черен	кетон полиимид	300	1,35		116	9	4000		~0,8	PI
SINTIMID 15G	PI CS 15	антрацит	полиимид,	300	1,42		88	2,8	4000		0,28-	PI CS 15
SINTIMID 40G	PI CS 40	15% графит 40% графит	графит полиимид, графит	300	1,57		65	2,2	4000	80	0,32	PI CS 40
SINTIMID PVX	PI	15% графит	графит полиимид	300	1,48		77	2,9		85		PI
TECAFINE PP	PP	10% PTFE сив RAL 7032	полипропилен	100	0,91		30	>50	1300	80	0,3	PP
TECAFINE PP GF 30	PP GF 30	СИВ	полипропилен	100	1,14		71	5	5500		0,5	PP GF 30
TECAFINE PE 10	PE-UHMW	зелен	ултрависокомоле-	100	0,93	20	40	>350	600	38	0,29	PE - UHM
TECAFINE PE 5	PE-HMW	натур	кулен полиетилен високомолекулен	90	0,95	25	40	>500	800	45	0,29	PE - HMV
TECAFINE PE	PE-HD	или черен черен или	полиетилен	90	0,95-	25	36	>50	1000	45-	0,29	PE - HD
	64 65 (134	натур	висока плътност		0,96		33	15	3000	60	,,,,,,	PVC
TECAVINYL PVC	PVC	тъмносив RAL 7011	поливинилхлорид	60	1,44	58		15	3000	130		FVU

* Овлажнен след лагеруване до засищане при нормални условия (23° С/50% влажност - DIN 50014) Забележка: При полиамидите стойностите са силно зависими от съдържанието на влага

МЕХАНИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ENSING	ER			TEPM	ични х	APAKTE	РИСТИ	ки /	/ ЕЛЕН	(TP. XAP		7 /	/	Р	АЗНИ
ИНЖЕНЕРНИ ПЛАС	CTMAC	CN /	/ /	/	/	/	/			/	/	Mile MO Jennes Es Mass MO	5/	/	/ 8 /
Эбщи характери		1//	CAP " A Ta Control of the Control of	1 C. 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	Tomong Hampkey					Commercial	/_	MO) Water St. St. Mon. House, St. Mol. Mol. Mol. Mol. Mol. Mol. Mol. Mol	33	SHE	HIGOOOME EL MIGUALINESE
		16 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	CHONG.	CHOOK OF	Samo No	Koepmunes.	Albengerous (23°C)	Chemen AS 463 (CO)	OHBINO	Scopinger Ha	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	TOW HO	40 3ach		100 Om
	//	5) 49 70	1000 H	100 A A	Da Ha II	THO ATT	Anenek (23°C)	S. IEC.	108 DE HOCH	S. C. L.	FE STATE OF THE ST	3acmu	8049	CHOS	37 Ha a;
	Pepar	5.5. 2.5. 2.5. 2.5. 2.5. 2.5. 2.5. 2.5.	A 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	P. 75 97	ONLO ONLO	and de la contraction de la co	Medine Miles	3 48 May 100 May 148	53.48 54.48 54.48	WINNO WYDWG	53 48 Matte	Watte Halle	349	0000	ein80,
	J. S. W.	THE SE	S Tall S	Sa Con	700	100 A 32.	And Am	18 8	1000	15.60	10 2	100	15	15 2	EQ.
Материал	Tm °C	HDT/A °C	HDT/B °C	С	λ W/(K.m)	α 10 ⁻⁵ 1/K	Er -	ρ ₀ Ω.cm	R _o Ω	E₄ kV/mm	w(H₂0) %	Ws %	-	-	DIN Обозн.
TECAMID 6	220	75	190	160	0,23	~ 7	3,7-7	10 ¹² - 10 ¹⁵	10 ¹⁰ - 10 ¹³	20-50	3	9,5	(+)	1-1	PA 6
TECAM 6 Mo	220	100	195	165	0,23	7	7	10.0	10.0		2,5-3	8-9	(+)	+	PA 6
TECAMID 6 GF 30	220	210	220	180	0,28	2,5					2,1	6,6	(+)	+	PA 6 GF 30
TECAMID 66	255	100′	>200	170	0,23	7	3,6-5	10 ¹² - 10 ¹⁵	10 ¹⁰ - 10 ¹³	28-30	2,8	8,5	(+)	-	PA 66
TECAMID 66 MH	255	105	>200	, 175	0,23	5-6					3	7	(+)	+	PA 66
TECAMID 66 LA	255	85	185	120	0,23	7-10	3,3	10 ¹² - 10 ¹⁵	1013	80-120	2,2	7,5	(+)	-	PA 66
TECAST T	220	95	195	180	0,24	5-6	3,7	10 ¹² - 5x10 ¹⁵	5x10 ¹⁵	50	2,5	6-7	(+)	-	PA 6 G
TECAST TM	210			170		9,5						6	(+)	+	PA 6 G
TECAFORM AH	165	110	160	140	0,31	10	3,5	1015	1013	>50	0,3	0,5	(+,)	-	РОМ-Н
TECAFORM АН - черен	165	110	160	140	0,31	10	3,5	1015	1013	>50	0,3	0,5	(+)	-	POM-H
TECAFORM AH LA	-	88		140		13	3,8	1014	1012	35	0,2	0,8	(+)	-	POM-H
TECAFORM AD	175	124	170	150	0,31	10	3,7	1015		>50	0,3	0,5	-	-	POM C
TECADUR PET	255	95	170	180	0,24	7-8	3,2	1014	1014	60	0,2	0,5	-	-	PET
TECADUR PET - черен	255	95	170	180	0,24	7-8	3,2	1014	1014	60	0,2	0,5	-	-	PET
TECADUR PBT GF 30	225	210	225	190		2-3	3,8	10 ¹⁶	1013	50	0,17	0,35	-	-	PBT GF 30
TECANAT	-	135	140	140	0,19	6-7	3	10 ¹⁷	1015	27	0,2	0,36	-	-	PC
TECAFLON PTFE	327	55	121	260	0,25	12	2,1	10 ¹⁸		48			+	+	PTFE
TECAFLON PVDF	178	95	140	150	0,11	13	8	4x10 ¹⁴	>1013	17-150	< 0,04	< 0.04	+	+	PVDF
TECASON S	_	169	181	180	1	5,6	3,1	5x10 ¹⁶	1014	42	0,2	0,8	+		PSU
TECASON E		204	214	220	1,12	5,6	3,5	1017	1014	40	0,8	2,0	+		PES
TECATRON GF 40	288	260		260	1,18	~3	4	1015	10	20	0,0	1	+		PPS GF 40
TECATRON OF 40	288	200		260	1,10		7			20	0.3	l l	+		PPS GF 40
TECAPEEK GF 30	343	315		300	0,43	ca. 3~4 2,2					0,05	0.1		+	
												0,1	+	-	PEEK GF 30
TECAPEEK PVX	343	277		300	0,24	2,2	0.4	4 017	1015	00	0.0	0,1	+	+	PEEK
SINTIMID PUR HT	-	368		350	0,22	4,9	3,1	1017	10.4	20	2,6	3,6	(+)	(+)	PI P
SINTIMID 15 G		>370		350	0,53	1,13	3,2				2,3		(+)	+	PI CS 15
SINTIMID 40 G		330		350			3,1								PI CS 40
SINTIMID PVX				350			2,5								PI
TECAFINE PP	165	65	105	130	0,22	11	2,25	>1017	>1013	>40		0,03	+	-	PP
TECAFINE PP GF 30	165	120	155	130	0,27	3	2,64	>1015	>1013		0,1	0,17	+	-	PP GF 30
TECAFINE PE 10	130- 135	42	~70	125	0,41	~17	3,0	>1014	1011	45	0,29	0,02	+	-	PE - UHMW
TECAFINE PE 5	130- 135	44	~70	120	0,41	~17	2,9	10 ¹⁷	1014	>150			-	-	PE - HMW
TECAFINE PE	130	42-	70-	120	0,35-	13-	2,4	>1016	>1014	>50		0,02	+	-	PE - HD
TECAVINYL PVC		49	85		0,42	15			1013						PVC
														1000	